



LE PLIAGE EN COTES INTERIEURES.

« Technique: La conformation »

S5.4: LES PROCEDES ET MOYENS DE CONFORMATION.

C.A.P.
Serrurier - Metallier
Serrurier - Metallier

Feuille : 1/3

1 -) DEFINITION:

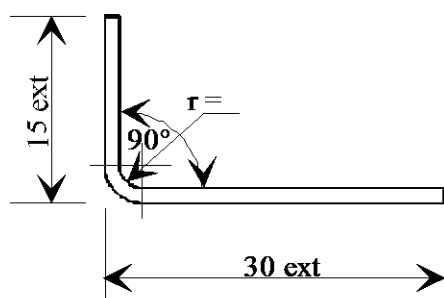
Le pliage en cotes intérieures s'applique pour des plis à 90° et dont l'épaisseur est inférieure ou égale à 2 mm.

2 -) THEOREME:

Pour un pli de rayon intérieur minimum (sensiblement égal à l'épaisseur), il faut rechercher la longueur développée par la méthode des **COTES INTERIEURES**, puis les additionner.

3 -) APPLICATION:

a) Exemple :



Matière: S235
Epaisseur: 2 mm
Rayon int =

b) Calcul de la longueur développée:

Théorème: $E_p = r_{int} = 2 \text{ mm}$
Calculs: $(15 - 2) = 13$
 $(30 - 2) = 28$
Longueur développée = $13 + 28 = 41 \text{ mm}$.

c) Tableau:

COTES EXTERIEURES	COTES INTERIEURES	DIFFERENCES
15	13	-2
30	28	-2



LA ROQUELLE

LE PLIAGE EN COTES INTERIEURES.

« Technique: La conformation »

S5.4: LES PROCEDES ET MOYENS DE CONFORMATION.

C.A.P.
Serrurier - Métallier
Serrurier - Métallier

Feuille : 1/3

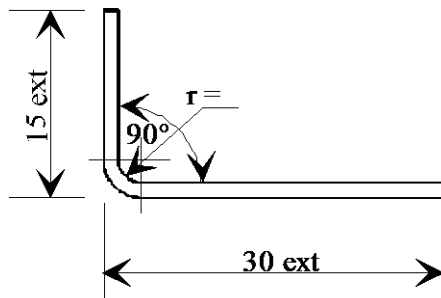
1 -) DEFINITION:

2 -) THEOREME:

Pour un pli de rayon intérieur minimum (sensiblement égal à l'épaisseur), il faut rechercher la longueur développée par la méthode des _____

3 -) APPLICATION:

a) Exemple :



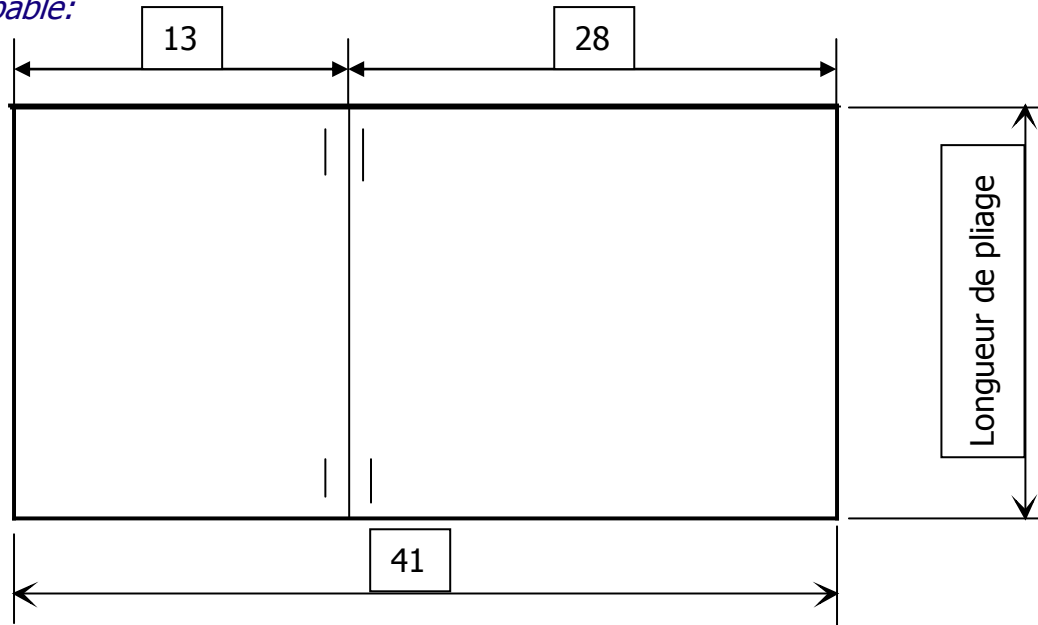
Matière: S235
Epaisseur: 2 mm
Rayon int =

b) Calcul de la longueur développée:

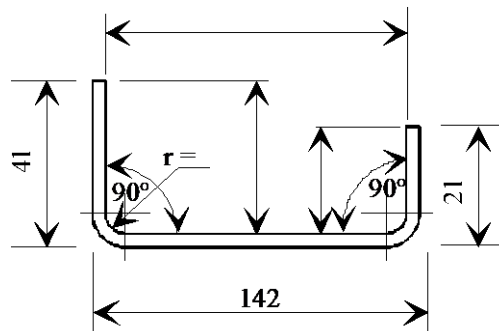
c) Tableau:

COTES EXTERIEURES	COTES INTERIEURES	DIFFERENCES
15		
30		

d) Flan capable:



4 -) EXERCICE:

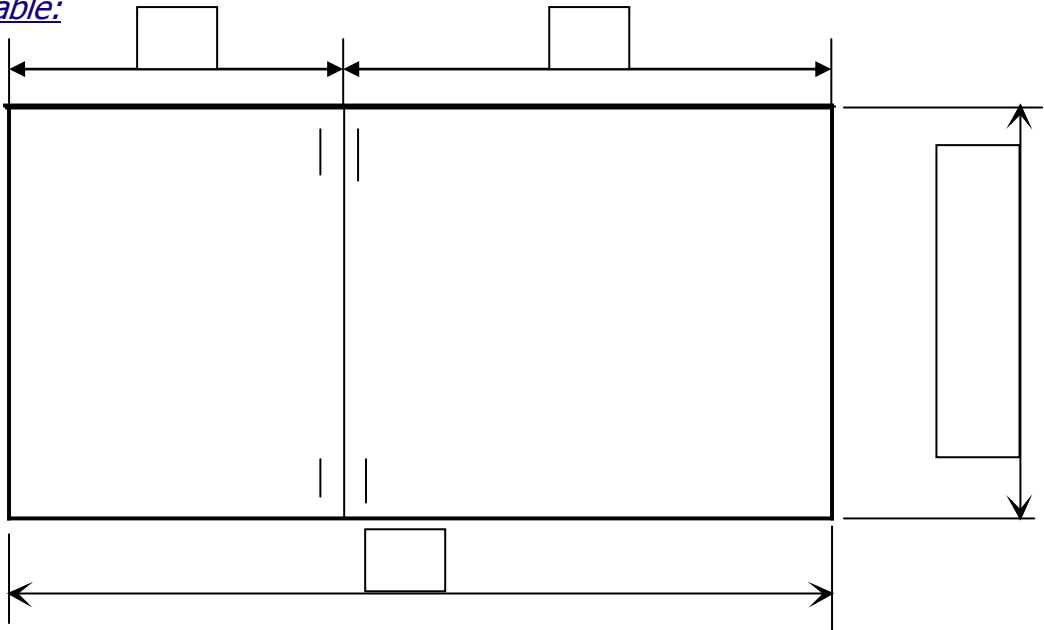


Matière: S235
 Epaisseur: 1 mm
 Rayon int =

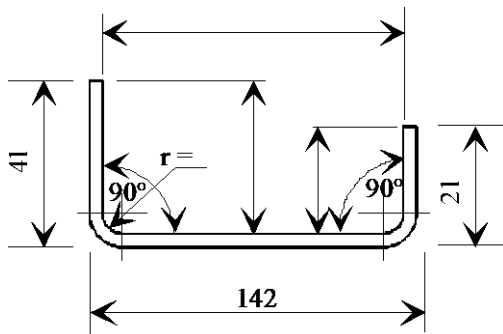
a) Calcul de la longueur développée:Théorème: $E_p = r_{int} = 1 \text{ mm}$ Calculs: $(41-1) = 40$ $(142-2) = 140$ $(21-1) = 20$ Longueur développée = $40 + 140 + 20 = 200 \text{ mm}$.b) Tableau:

COTES EXTERIEURES	COTES INTERIEURES	DIFFERENCES
41	40	-1
142	140	-2
21	20	-1

d) *Flan capable:*



4 -) **EXERCICE:**

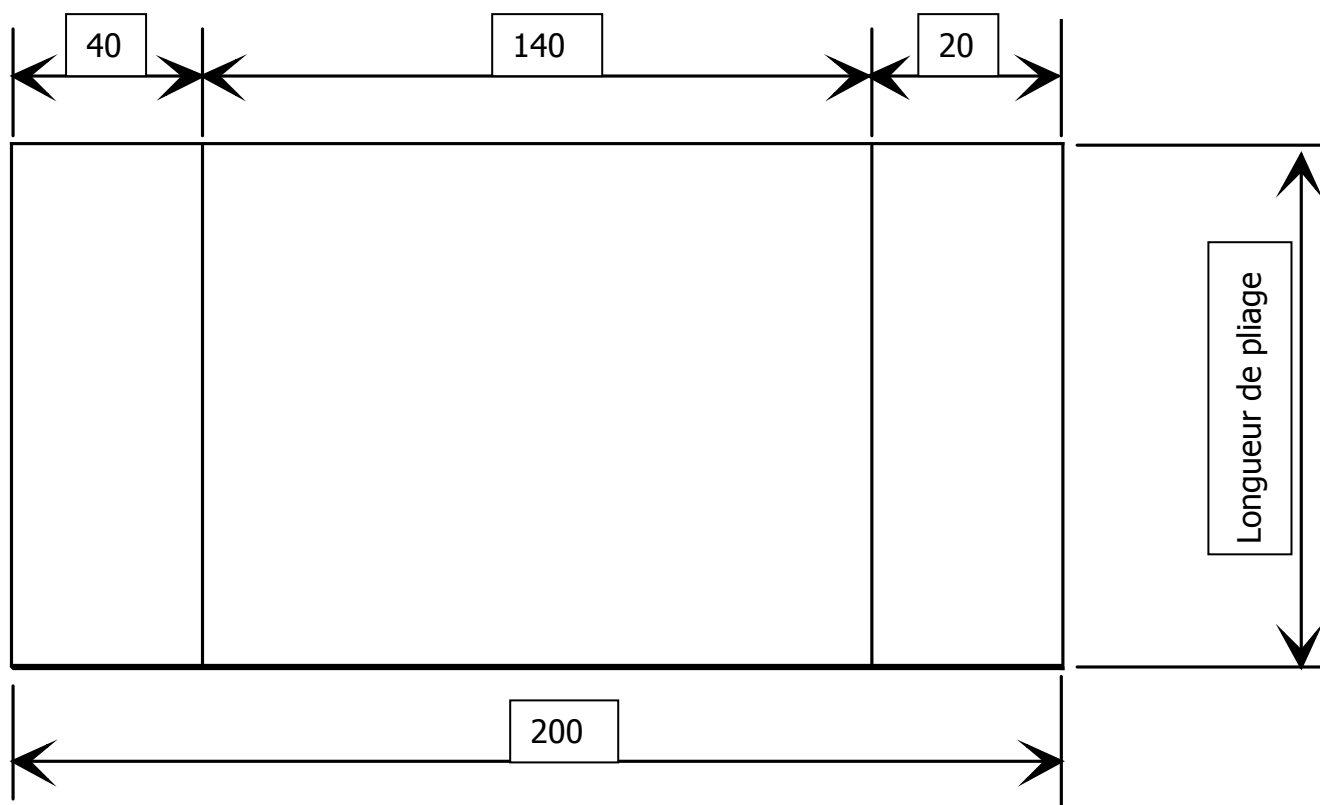


a) *Calcul de la longueur développée:*

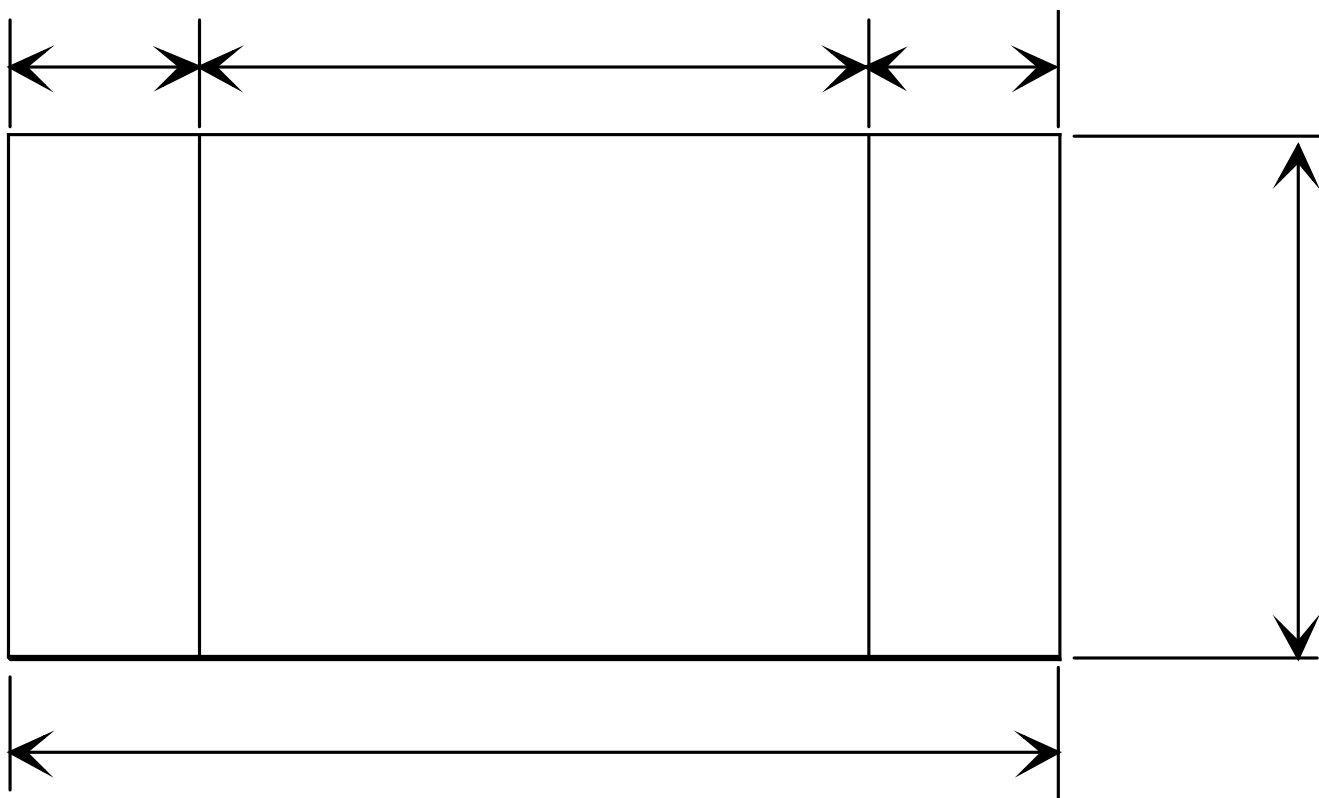
b) *Tableau:*

COTES EXTERIEURES	COTES INTERIEURES	DIFFERENCES
41		
142		
21		

c) *Flan capable:*



c) Flan capable:



LE PLIAGE EN COTES INTERIEURES.

Feuille : 1/2

« Technique: La conformation »

Evaluation N°1

NOM :

DATE :

NOTE : /20

EXERCICE N°1:

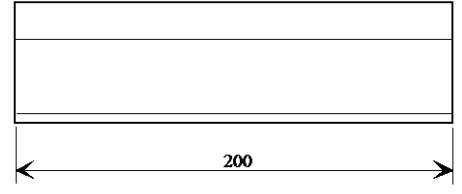
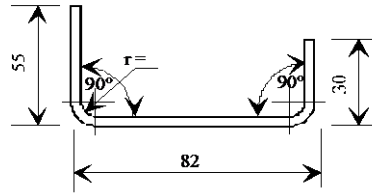
On donne :

Un plan de définition d'une pièce pliée.

Matière: S235

Epaisseur: 12/10

Rayon int =



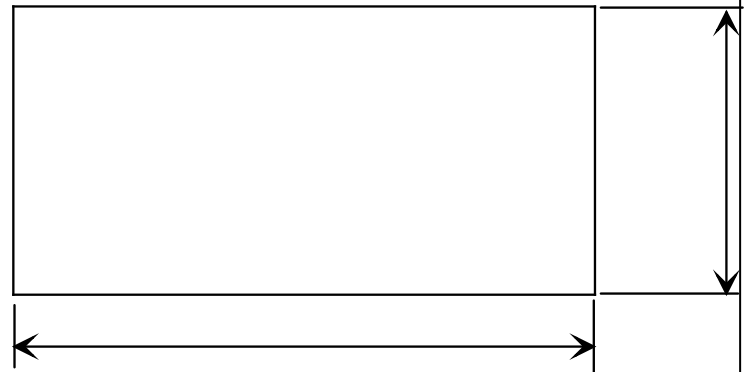
On demande :

a) Calculer la longueur développée.

/ 03

b) Déterminer et compléter le flan capable.

/ 02



EXERCICE N°2:

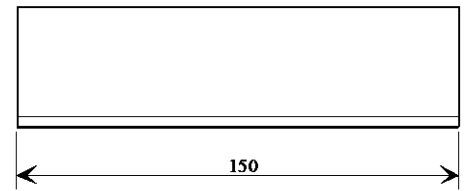
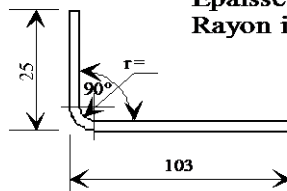
On donne :

Un plan de définition d'une pièce pliée.

Matière: S235

Epaisseur: 15/10

Rayon int =



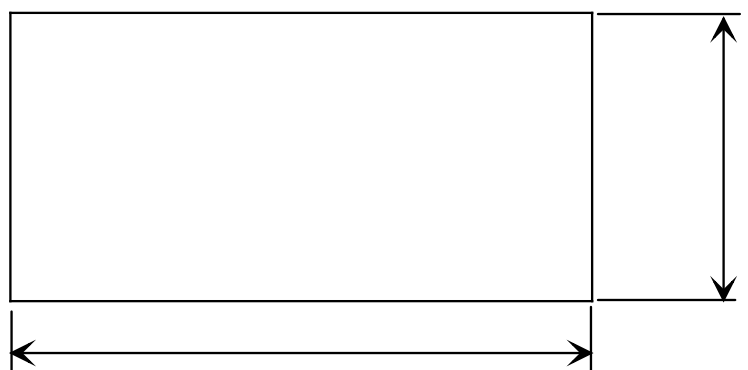
On demande :

a) Calculer la longueur développée.

/ 03

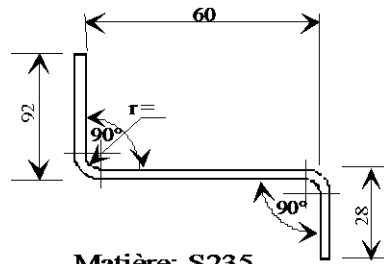
b) Déterminer et compléter le flan capable.

/ 02

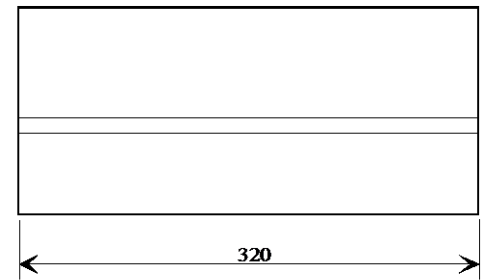


EXERCICE N°3:On donne :

Un plan de définition d'une pièce pliée.



Matière: S235
 Epaisseur: 2 mm
 Rayon int =

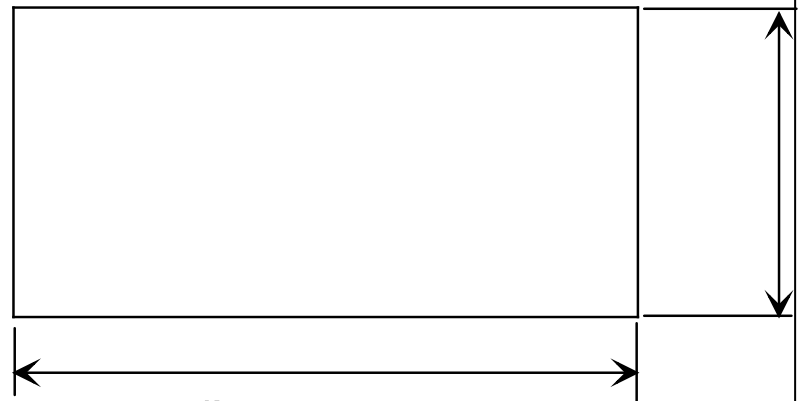
On demande :

a) Calculer la longueur développée.

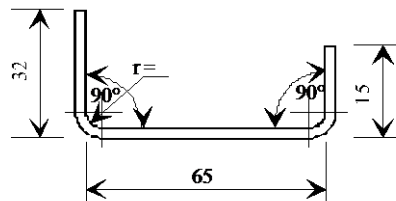
/ 03

b) Déterminer et compléter le flan capable.

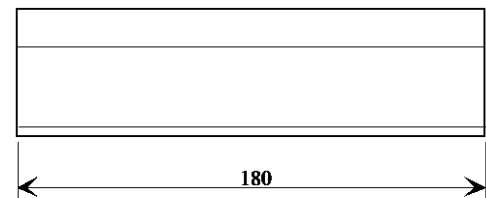
/ 02

**EXERCICE N°4:**On donne :

Un plan de définition d'une pièce pliée.



Matière: S235
 Epaisseur: 15/10
 Rayon int =

On demande :

a) Calculer la longueur développée.

/ 03

b) Déterminer et compléter le flan capable.

/ 02

