1-) PRINCIPE:

Cisailler un métal, c'est le sectionner au moyen de deux lames à arêtes vives qui glissent l'une contre l'autre dans un même plan..

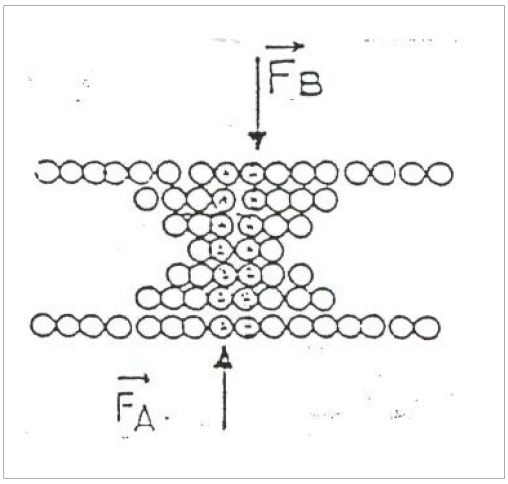
2-) DEFINITON:

Le cisaillage consiste "théoriquement" à séparer les grains de métal en les faisant glisser sous l'action de deux forces opposées.

Exemple:
Les grains A sont soumis à une force FA qui

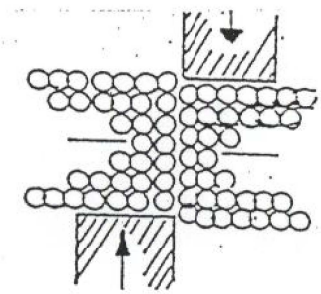
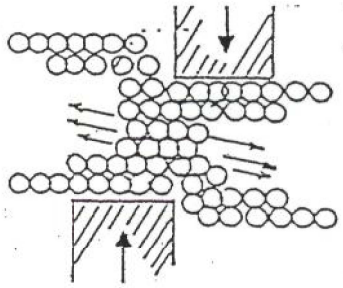
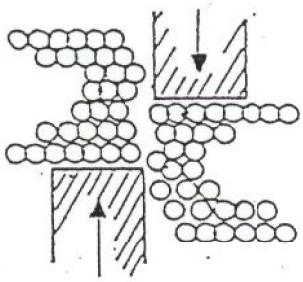
tend à les déplacer vers le haut. Les grains B sont soumis à une force FB qui tend à les déplacer vers le bas.

Résultats:
Les grains A et B glissent les uns contre les autres et se séparent



2-) LE PROCESSUS DE CISAILLAGE:

La coupe se composent en trois temps: 1) La compression; 2) Le glissement; 3) L'arrachement.

1 er Temps	2ème Temps	3ème Temps
		

LE CISAILLAGE.

Technique: Le débit

S5.2: LES PROCEDES ET LES MOYENS DE DEBIT.
C3.2: Réaliser l'usinage et/ou la conformation.

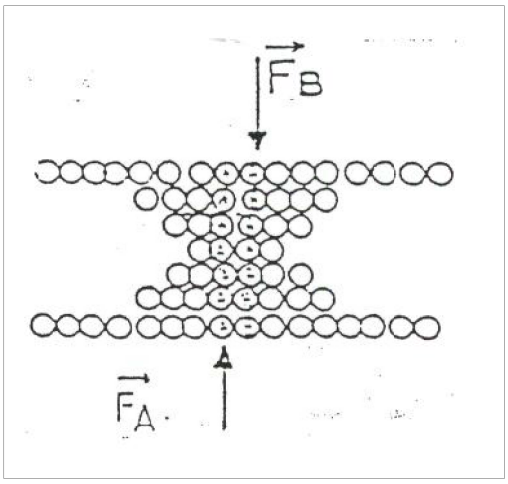
1-) PRINCIPE:

2-) DEFINITON:

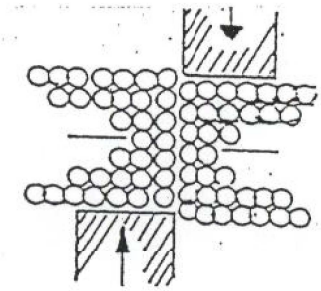
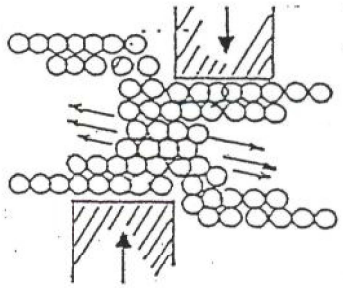
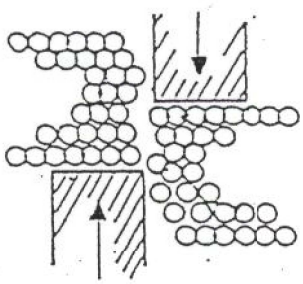
Exemple:
Les grains A sont soumis à une force FA qui

tend à les déplacer vers le haut. Les grains B sont soumis à une force FB qui tend à les déplacer vers le bas.

Résultats:
Les grains A et B glissent les uns contre les autres et se séparent



3-) LE PROCESSUS DE CISAILLAGE:

La coupe se composent en trois temps:

1 er Temps	2ème Temps	3ème Temps