

Baccalauréat Professionnel

**« OUVRAGES du BATIMENT :
Aluminium, Verre et Matériaux de Synthèse »**

SESSION : 2009

DUREE : 3 heuresCOEFFICIENT : 2**E.2 - EPREUVE DE TECHNOLOGIE**

**Préparation et suivi d'une fabrication
et d'une mise en œuvre sur chantier (U.2)**

**DOSSIER SUJET
DOSSIER REPONSES**

CE DOSSIER EST COMPOSE DE 7 FEUILLES DE :

DR 01 / 07 à DR 07 / 07

Nota les documents sont au format A3

BAREME DE CORRECTION :

1 FICHE DE FABRICATION	-- / 40 Pts
2 ORGANISATION DU STOCKAGE	-- / 40 Pts
3 ETABLIR UNE FEUILLE DE DEBIT	-- / 40 Pts
4 ORGANISER UN POSTE DE TRAVAIL	-- / 40 Pts
5 PREVOIR LES OPERATIONS DE POSE	-- / 40 Pts
<u>TOTAL :</u>	/ 200 Pts

N° 1	FICHE DE FABRICATION	C 2.33	/ 40 Pts
------	----------------------	--------	----------

Vous devez compléter la fiche de fabrication des portes en verre trempé de 8 mm.

Vous disposez des indications suivantes :

- Passage de porte :
Hauteur 2050 mm
Largeur 900 mm
- Masse volumique du verre 2.5 Kg x mm d'épaisseur x m²
- Serrure à 1060 du sol (hauteur poignée)
- Pose en tunnel (sans feuillures)

Travail demandé :

- Définir la dimension de la porte.
- Calculer le poids du volume verrier pour une porte.
- Définir le nombre de charnières.
- Déterminer la référence de l'encoche.
- Compléter la fiche de fabrication.

Vous disposez des documents suivants :

- documents techniques :

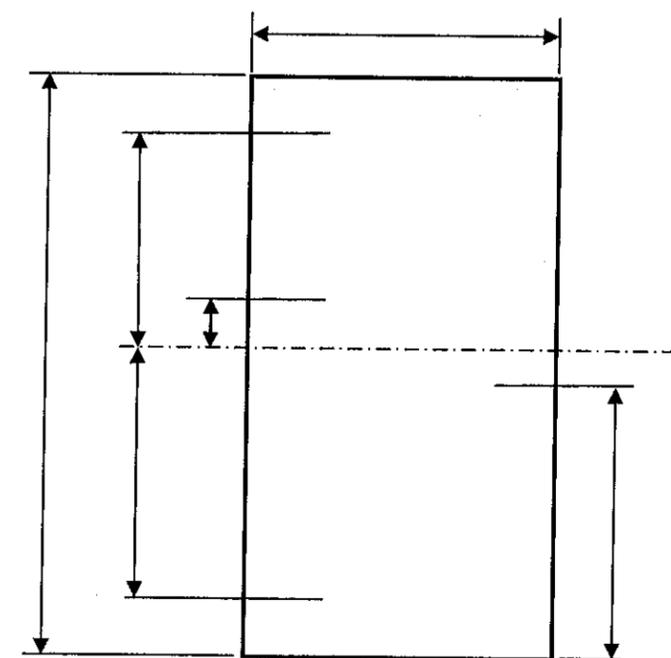
DT 03 Extrait du CCTP

- documents techniques complémentaires :

DTC 01 Règles de conception et de mise en œuvre

FICHE DE FABRICATION

Jeux	Partie basse	
	Partie haute	
	Latéraux	
Dimension de la porte	Largeur	
	Hauteur	
Poids du vitrage	Epaisseur (mm)	
	Surface (m ²)	
	Poids(Kg)	
Référence charnière		
Nombre de charnières		
Encoche	N° d'identification	
	Valeur de l'entraxe (Etx)	
Référence serrure		
Encoche	N° d'identification	
	Cote axe serrure	



N° 2	ORGANISATION DU STOCKAGE	C 1.32	/40 Pts
------	--------------------------	--------	---------

En début de chantier, l'entreprise doit fournir ses besoins en surface de stockage pour les portes intérieures en vue du respect du planning.

Le responsable vous fournit les informations suivantes :

- Portes livrées directement d'usine.
- Portes en verre trempé de 900x2050 épaisseur 8 mm de 36.4 Kg
- Nombre de portes : 82
- Pour le transport, en séparation des portes, utilisation de tampon liège épaisseur 2mm.
- 0.5m de circulation autour et entre pupitres pour des raisons de sécurité.
- Manutention sur chantier à la grue.

- Déterminer le nombre de portes par pupitre
- Nombre de pupitres
- Dimensions de la zone de stockage.

Vous disposez des documents suivants :

- documents techniques :

DT 02 Extrait du CCTP

- documents techniques complémentaires :

DTC 05 Pupitre de stockage

DIMENSIONNEMENT DE LA ZONE DE STOCKAGE

- Nombre de portes et poids unitaire :

- Description du pupitre :

Longueur :

Largeur :

Largeur du trottoir :

Capacité de charge :

- Nombre de portes par pupitre :

- Charge totale sur un pupitre :

- Nombre de pupitres :

- Longueur et largeur totale de stockage :

- Caractéristiques de la zone de stockage :

N° 3	ETABLIR UNE FEUILLE DE DEBIT	C 2.33	/ 40 Pts
------	------------------------------	--------	----------

En vue de préparer la fabrication de la porte battante 2 vantaux du hall d'entrée, vous êtes chargé d'établir la feuille de débit.

- Profilés
 - Dormant
 - Ouvrant
 - Profil d'intégration
- Joints
- Accessoires

Vous disposez des documents suivants :

- document technique :

DT 04 Façade Ouest

- documents techniques complémentaires :

DTC 02 Elévation
 DTC 03 Coupe porte sur mur-rideau
 DTC 04 Planche gammiste

PROFILES						
Réf.	Désignation	Couleur	Qté	Longueur (mm)	Coupe	
					Gauche	Droite
0522	U 20 x 34 x 20 x 2					
0522	U 20 x 34 x 20 x 2					
0522	U 20 x 34 x 20 x 2					
8015	(S)Profilé tige de crémone	AS	1	1975.8	90.0T	90.0T
8889	(S)Parclose 11.5mm		4	661.7		
8889	(S)Parclose 11.5mm		4	2292.2		
FP040	(S)Rainure rapportée pour dbl.act	BLC	2	2428.8	90.0T	90.0T
FP041	(S)Dormant rain.BTC double action	BLC		1688.6		
FP041	(S)Dormant rain.BTC double action	BLC		2489.1		
FP041	(S)Dormant rain.BTC double action	BLC		2489.1		
FP042	(S)Ouvrant pour double-action					
FP042	(S)Ouvrant pour double-action					
JP005	(S)Joint anti pince-doigt	B		2428.8	90.0T	90.0T
JP005	(S)Joint anti pince-doigt	B		2448.5	90.0T	90.0T
JOINTS						
Réf.	Désignation	Couleur	Lg(m)			
1398	Joint brosse noir	B				
2438	(S)Joint brosse	B				
2920	(S)Joint multifonction	B				
JF012	(S)Joint de vitrage 3.5-7mm	B				
JM029	Joint ext. serreur verrière	B	6.8			
ACCESSOIRES						
Réf.	Désignation	Couleur	Qté			
1030	(S)Gâche	B	2			
1040	Cylindre standard 30x30	B	2			
1818	(S)Vis autoperceuse SA 315 4.2x13	B	3			
2070	Poignée tubulaire	BLC	2			
2072	Ens.embouts droits p/2070-2071	BLC	2			
2642	(S)Busette de drainage	B	4			
3113	(S)Equerre à pions 43 x 22	B				
3147	(S)Support cale de vitrage	B	8			
CP006	(S)Compensateur de feuillure	B	8			
CP007	Rosette de barillet	BLC				
CP054	(S)Pièce de liaison serrure/crémo	B	2			
KP004	(S)Embouts de crémone 15 x 20	B	2			
KP013	(S)Serrure 2 points à renvoi	B	1			

N° 4	Organiser un poste de travail	C 2.45	/40 Pts
------	-------------------------------	--------	---------

Dans le cadre de la préparation de la fabrication de la porte battante 2 vantaux (rep H 1/2/3), on vous demande d'organiser les phases de fabrication du dormant, des ouvrants, du montage des accessoires et joints, ainsi que la pose du produit verrier.

- Répertorier et ordonnancer les phases
- Décrire les phases
- Détailler les besoins par phase (accessoires et outillages)

Remarque :

On ne tiendra pas compte de l'usinage pour les pivots.

Vous renseignerez le document DR 05.

Vous disposez des documents suivants :

- document technique :

DT 04 Façade Ouest

- documents techniques complémentaires :

DTC 02 Elévation
DTC 03 Coupe porte sur mur rideau
DTC 04 Planche gammiste

N° 5	PREVOIR LES OPERATIONS DE POSE	C 1.21	/ 40 Pts
------	--------------------------------	--------	----------

Vous êtes chargé de prévoir les réservations des boîtiers d'encastrement des pivots-freins.

On vous précise que :

- le boîtier scellé doit être au niveau du sol fini (marbre).
- les jeux de réglages doivent être centrés par rapport à l'axe défini.
- le jeu périphérique est de 1 cm autour du boîtier pour la réservation.

Travail demandé (sur DR 07) :

- Schématiser et coter l'encastrement des boîtiers sur les coupes de la porte battante du hall d'entrée.
 - Coupe horizontale.
 - Coupe verticale.

Vous disposez des documents suivants :

- documents techniques complémentaires :

DTC 03	Axe de rotation des portes
DTC 05	Doc technique pivot
DTC 06	Plan gros oeuvre

N° 5

PREVOIR LES OPERATIONS DE POSE

C 1.21

