

Nom

Prénom

N°

CONCOURS GENERAL DES METIERS

SESSION 2002

Spécialité : BATIMENT
Métal, Aluminium, Verre et Matériaux de synthèse



DEPARTEMENT DES VOSGES

Extension et restructuration du Centre
Départemental d'Instruction
à GOLBEY

DOCUMENTS REPONSES
(Etude technologique)

Etude Technologique

(Première partie) Analyse technique et fonctionnelle

1.1 - Etude de la longueur de débit des meneaux du mur-rideau

* Calcul de $H =$ _____

* Calcul de $\Delta T =$ _____

* Calcul de $Ld =$ _____

* Application de la formule _____

Longueur de débit = _____



Etude Technologique

(Deuxième partie:) Vérification des caractéristiques mécaniques

2.1 Vérification de l'épaisseur des vitrages du rep: 3.5 du CCTP

Complétez le document et appliquez la formule

surface du vitrage = _____

pression à prendre en compte = _____

formule à appliquer = _____

Calculs détaillés

CONCLUSION :

2.2 Vérification de l'inertie du meneau

2.2.1 A partir de l'abaque de dimensionnement entre deux appuis, vous devez déterminer la portée maximale autorisée dans le cas de l'utilisation du profilé réf: 8813 _____

Constat : _____

2.2.2 On envisage de renforcer le profilé réf: 8813 avec un tube en acier galvanisé de 60 / 60 / 5
Nota: Pour un résultat en inertie alu, il convient de multiplier par trois l'inertie acier.

A partir des tableaux des inerties, du profilé, et des tubes acier (document ET. D 05 et ET. D 06)

- Calculez l'inertie du meneau renforcé = _____

A partir de l'abaque du diagramme statique des pressions au vent (document ET.D 05)

- Vous devez déterminer la nouvelle portée maxi entre deux appuis

Constat : _____

2.2.3 A partir de ces constats, quelle solution définitive pourrait résoudre le problème.

CONCOURS GENERAL DES METIERS

SESSION 2002

Spécialité : BATIMENT
Métal, Aluminium, Verre et Matériaux de synthèse



DEPARTEMENT DES VOSGES

Extension et restructuration du Centre
Département d'Instruction
à GOLBEY

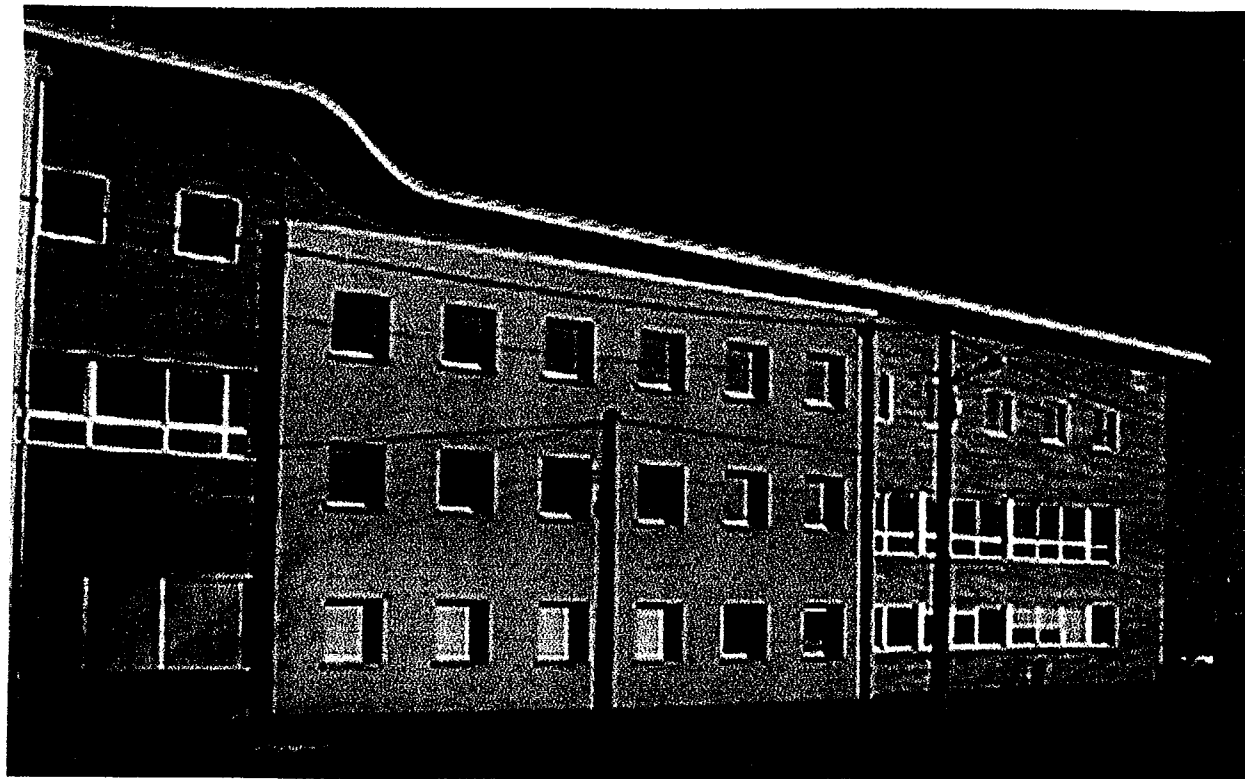
DOCUMENTS REPONSES
(Technologie Professionnelle)

Technologie Professionnelle

(Première partie:) Préparation du travail

1.1 Nombre de châssis repère 3.3.1 du CCTP

- façade nord = _____
 - façade sud = _____
 total = _____



1.2 Nomenclature des profils

- A partir du modèle des parecloses, vous devez compléter la fiche de débit.

Profils	Références	Désignations	Nb	Débts
	5375	Parecloses montants	2	H - 106.5
		Parecloses traverses	2	L - 150.5

Technologie Professionnelle

(Première partie) Préparation du travail

1.3 Elaboration du contrat de phase



<u>CONTRAT DE PHASE</u>														
Client:						Elément N°:								
Objet:						Désignation:								
Ensemble:						Matière:								
Sous-ensemble:						Nombre d'éléments:								
PHASE N°					MACHINE-OUTIL:									
DESIGNATION:														
Opérations d'usinage				Eléments de coupe								Contrôle des cotes		
Repère		Désignation	Vc m/s	S tr/min	a mm	F m/min	f mm	Type	Réf.	D mm	Z			deg. δ
S. Ph.	Op.													
<u>CROQUIS DE PHASE</u>														
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%; border-right: 1px dashed black; border-bottom: 1px dashed black;"></div> <div style="width: 45%; border-bottom: 1px dashed black;"></div> </div>														

Technologie Professionnelle

(Deuxième partie:) Gestion de fabrication

2.3 - Complétez le planning ci-dessous

